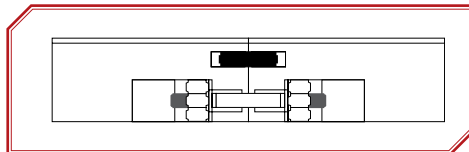
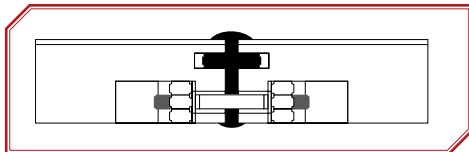


**НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭТАПЫ:**

- Шлифовальной бумагой (с зерном 120) удалить образовавшиеся опилки со срезов, полученных в результате фрезерования и распила.
- Мягко обработать шлифовальной губкой или бумагой (с зерном 360) бумажно-слоистый пластик на участке зазора в стыке.
- Сложить столешницы на ровно стоящие тумбы и проверить зазоры в стыке (включая фасонные шпонки и фурнитуру) на точность соответствия.
- Нанести клей ПВА на средний и нижний участки зазоров в стыке.
- Нанести равномерно, непрерывным слоем клей-герметик на верхний срез фрезерованного участка и участка пропила, а также и на участок профиля и задней кромки, в соответствии с инструкцией по применению клея-герметика. Герметик должен наноситься перед завинчиванием соединительных деталей.
- Соединить столешницу, установить фурнитуру и слегка завернуть болты. С помощью клиньев или рычагов выровнять столешницу по горизонтали, а с помощью резиновых молотков или струбцины – по вертикали (с использованием прокладок). После выравнивания соединительные детали туго завернуть. При затягивании следить за тем, чтобы обе поверхности плиты оставались выровненными, и герметик выступал с двух сторон. Не допускать нагрузки на столешницу при её отверждении.



**ВНИМАНИЕ!**

При подготовке отверстия под варочные панели или мойки следует использовать шаблон компании производителя.

Перед установкой оборудования, для обеспечения герметизации столешницы, края отверстия следует предварительно обработать герметиком.

**Производитель: ООО "СоюзБалтКомплект"**

г. Санкт-Петербург, Индустриальный пр., д. 44, Бизнес-центр "Охта-Хаус"  
Отдел продаж: (812) 244 46 00, 324 66 99

**Торговый дом "Союз"**

г. Санкт-Петербург, пр. Обуховской обороны, д. 295  
тел.: (812) 331 38 02, 331 38 03, 331 38 08

**Торговый дом "Союз МСК"**

**Офис №1**  
г. Клин, ул. Терешковой, д. 48, строение 18  
тел.: (495) 933 20 79, 933 55 25

**Офис №2**  
г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 73, офис 802  
тел. (495) 380 19 89, т./ф.: (495) 223 30 94

**Торговый дом "Союз Самара"**

г. Самара, пр. Кирова, д. 24, 1 этаж (завод "Экран")  
тел.: (846) 312 01 23, 312 02 37, 312 02 61



**УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!**

**Промышленная группа «Союз» благодарит Вас за оказанное доверие и выбор нашей продукции!**

**Перед применением, пожалуйста, ознакомьтесь с информацией по монтажу и эксплуатации.**



- 1** Настоящая инструкция распространяется на детали щитовые декоративные на основе древесных плит (столешницы, мебельные фасады, мебельные щиты, подоконные панели, фасады Высокий глянец - далее по тексту *изделия*) предназначенные для производства товаров народного потребления, в том числе мебели, использования в качестве конструкционных отделочных материалов в строительстве в условиях, защищенных от увлажнения и перепада температур. Столешницы могут применяться в контакте с пищевыми продуктами и средами.
- 1.2** Вся продукция изготавливается по стандарту организации СТО 5367-001-50012764 -2007 «Детали щитовые декоративные на основе древесных плит».
- 1.3** На всю указанную продукцию имеются документы, предусмотренные действующим законодательством РФ, оформленные в установленном порядке.
- 1.4** Изделия должны применяться в зданиях и помещениях с нормальным или влажным режимами, параметры которых приведены в таблице 1 в соответствии со СНиП 11-3 -79\*

Режим	Влажность воздуха, %, при температуре	
	от 12 до 24°C	Св. 24 до 35
Нормальный	Св. 50 до 60	Св. 40 до 50
Влажный	Св. 60 до 75	Св. 50 до 60

- 1.5** При эксплуатации изделий в зданиях и помещениях с влажным режимом следует предусматривать вытяжную вентиляцию, обеспечивающую нормативный воздухообмен в соответствии с действующими нормами на отопление, вентиляцию и кондиционирование (СНиП 2.04.05 -91\*), жилые здания (СНиП 2.08.01 -89\*), общественные здания и сооружения (СНиП 2.08. 02 -89\*), административные и бытовые здания (СНиП 2.09 04 -87\*).

В условиях влажного режима или наличия влаги на поверхностях необходимо предусматривать защиту необлицованных поверхностей изделий от попадания влаги с помощью лакокрасочных материалов, обладающих водостойкими или водоотталкивающими свойствами (не менее 2 слоев нанесения), разнообразных облицовочных материалов, соединяемых с помощью клея.

Изделия нельзя устанавливать близко к постоянно сырým холодным стенам или источникам тепла (батарея или другие отопительные приборы)

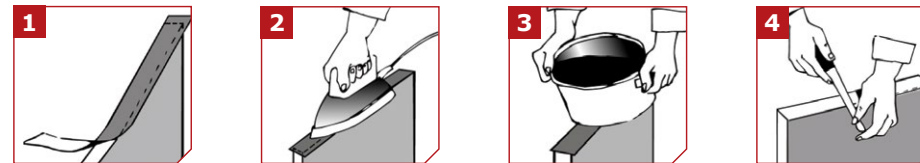
- 1.6** При эксплуатации изделий необходимо предусматривать также защиту изделий от резкого перепада температур в соответствии с действующими нормами на отопление, вентиляцию и кондиционирование. В случае, если доставка продукции производится при минусовой температуре, перед началом её использования необходимо, чтобы она постояла в упаковке на менее суток в помещении, предназначенном для эксплуатации.
  - 1.7** При проектировании изделий мебели на базе столешниц, мебельных фасадов и щитов, подоконных панелей, а также при использовании их в качестве конструктивных отделочных материалов необходимо руководствоваться эксплуатационными характеристиками покрытий.
  - 1.8** В качестве покрытия для рабочих поверхностей столешниц, мебельных фасадов «постформинг» и щитов, подоконных панелей используются декоративные бумажно-слоистые пластики, к которым предъявляются следующие эксплуатационные требования.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**
- 1.9** Прямой контакт сосудов, нагретых до температуры свыше 90 °С и замороженных предметов (продуктов питания) с покрытием изделия в течение 5 минут и более, так как это может привести к умеренным изменениям блеска и/или цвета покрытия. Например, для столешниц рекомендуется применять теплоизолирующие подставки.
  - 1.10** Одновременное воздействие на покрытие изделия пролитой горячей жидкости и сосуда, нагретого до температуры свыше 90 °С (например, стакан с кипятком), так как это может привести к умеренным изменениям блеска и/или цвета покрытия.
  - 1.11** Подвергать покрытие изделия воздействию точечных (концентрированных) и распределенных ударов, сила которых превышает 20 Н.
  - 1.12** Подвергать покрытие изделия постоянному механическому воздействию с помощью различных предметов, позволяющих легко царапать поверхность (например, ножа), так как это может привести к ухудшению внешнего вида покрытия. Поэтому рекомендуется пользоваться подкладочными материалами.
  - 1.13** Прямой контакт горячей сигареты с покрытием изделия, так как это может привести к умеренным изменениям блеска легкому коричневому пятну и/или вызвать появление вздутий на поверхности.
  - 1.14** Прямой контакт пара с покрытием изделия, который со временем может привести к изменениям блеска и/или цвета покрытия и привести к отслаиванию пластика и/или к ее деформации. Поэтому в местах возможного парообразования рекомендуется устанавливать электрические вытяжки.
  - 1.15** Ухаживать за покрытиями рабочих поверхностей изделий рекомендуется при помощи мягкой влажной ткани, губкой для мытья посуды с использованием необходимых моющих средств, например, с помощью хозяйственного мыла или специальных средств для ухода за мебелью. После чего поверхность необходимо вытереть насухо.

**ВНИМАНИЕ!** Не допускается применять для очистки грубодисперсионные абразивные порошки и пасты, а также растворители.

### МОНТАЖ СТОЛЕШНИЦЫ

- 1. Замер.** Замерить столешницу и прибавить припуск для возможной кромочной планки. При замене старой столешницы на новую можно использовать старую столешницу как шаблон для резки новой.
- 2. Разметка.** Разметить линию распила карандашом по лицевой стороне столешницы при использовании ручной пилы, по нижней стороне при использовании механической пилы.
- 3. Ручной распил.** При использовании ручной пилы начинать распил с передней кромки и держать столешницу лицевой стороной вверх. Пилить, нажимая на пилу только при опускании.
- 4. Механический распил.** При использовании механической пилы начинать распил с передней кромки и держать столешницу лицевой стороной вниз. Пилить так, чтобы зубья резали по направлению к лицевой стороне покрытия столешницы.

### ОБРАБОТКА КРОМОЧНОЙ ЛЕНТОЙ



- 1. Установка.** Наложить ленту, с нанесённым на неё клеем, на торец столешницы так, чтобы она выступала со всех сторон.
- 2. Нагрев.** Прижать ленту к торцу столешницы и нагреть её с помощью строительного фена или утюга до температуры 200°С (пока клей не выступит из-под шва).
- 3. Охлаждение.** Приклеенную ленту охладить немедленно. Например, кастрюлей с холодной водой.
- 4. Зачистка.** Снять излишек ленты, обрабатывая её напильником под углом 30 градусов по отношению к столешнице.

### ПРИКЛЕИВАНИЕ 3D И ABS КРОМКИ

- Кромку обрезать по размеру столешницы. Для этого кромку положить на ровную чистую поверхность, сделать ровный рез с обратной стороны, используя линейку и «Мастер-нож». Первый рез сделать слегка надавливая на нож, чтобы обеспечить ровную линию реза. Дальнейшие 4-5 резов сделать с усилием, после чего отломать обрезок от кромки по линии реза.
- Используя мелкий напильник обработать линию реза и скруглить острый угол. После чего обработанную поверхность отполировать шлифовальной бумагой (шкуркой) «нулевкой».
- Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, без масляных и жирных пятен.
- Приклеивание кромки осуществлять при помощи универсального или контактного клея в соответствии с инструкцией производителя. Клей наносить равномерно на обратную поверхность кромки. Склеиваемые поверхности выдержать под давлением.
- Монтаж и эксплуатацию производить после истечения 24 час.

### ПЛАНКИ ДЕКОРАТИВНЫЕ ДЛЯ СТОЛЕШНИЦ

Алюминиевые торцевые и стыковые профили позволяют соединять столешницы в единую рабочую поверхность и делают ее герметичной и термостойкой.



### МОНТАЖ С ПОМОЩЬЮ ЛАМЕЛЕЙ И ГЕРМЕТИКА

Стыки и угловые соединения должны быть герметично запечатаны во избежание проникновения влаги. Крепление плит столешниц при еврозапиле осуществляется с помощью механических крепёжных систем («крепёжная фурнитура»), а также с использованием фиксирующих вспомогательных элементов, так называемых фасонных шпонок, и дополнительного склеивания.

**ВНИМАНИЕ!** Во избежание люфта в таком соединении поверхности столешниц фрезеруют паз со стороны пластика и, с помощью фасонной шпонки, достигают особой прочности в этой конструкции.

